

## PROFI AKTIVKOHLE MAX

### Katalytische Aktivkohle zur Entfernung von Schwefelwasserstoff (H<sub>2</sub>S)

#### PROFI AKTIVKOHLE MAX

ist eine hocheffiziente Stein-Formaktivkohle zur Entfernung von sauren Spurengasen aus technischen Gasströmen.

#### PROFI AKTIVKOHLE MAX

wird nach dem ISDAC<sup>®</sup>-Verfahren hergestellt und besitzt im Vergleich zur herkömmlichen imprägnierten Steinkohle ein ausgeprägtes Mikro- und Mesoporensystem.

#### PROFI AKTIVKOHLE MAX

ermöglicht eine Beladungsleistung mit Schwefelwasserstoff von bis zu 100 Gew.-% und bietet eine sichere Anwendung bei langen Standzeiten.

#### TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Pellet Nenndurchmesser: 4 mm

Rohstoffbasis: kalzinierte Steinkohle, mineralisches Bindemittel; wasserdampfaktiviert

Spezifikationen	Einheit	Wert	Prüfmethode
Pelletdurchmesser > 3,9 mm	Gew.-%	> 96	NEC HM 01
Rütteldichte	kg/m <sup>3</sup>	460 ± 20	DIN EN ISO 787 Teil 11
BET-Oberfläche	m <sup>2</sup> /g	> 1000	DIN 66 131
Härte (Rollabriebshärte)	Gew.-%	> 98	NEC HM 03
Wassergehalt – bei Verpackung	Gew.-%	7–12	DIN 51718
Schüttdichte	kg/m <sup>3</sup>	455 ± 20	
Mikroporenvolumen	ml/g	> 0,39	DIN 66 135
pH-Wert		10–11	CEFIC 3.6
Gesamtaschegehalt	Gew.-%	18 ± 3	DIN 51719 (650 °C)

#### BESONDERHEITEN

- chemisorptive Hochleistungs-Aktivkohle mit katalytischen Zentren
- frei zugängliche Meso- und Mikroporen
- effektive Beladung bei kurzen Verweilzeiten
- hohes Porenvolumen = riesige Beladungskapazität
- zuverlässige Entfernung von sauren Gasen aus technischen Gasströmen
- Entfernung von Schwefelwasserstoff, Schwefeldioxid, Disulfiden, Mercaptanen, Thiolen
- verringerte Gefahr der Selbstentzündung

#### BETRIEBSVORAUSSETZUNGEN

Allgemein:

Relative Gasfeuchte >10% – < 90% rel. \*\*, Sauerstoffgehalt min. 0,5 Vol. %

Ideal:

Relative Gasfeuchte 40–60% rel. \*, Sauerstoffgehalt 0,5 Vol. %

\* +8 – +12 K über Taupunkt des Gases

#### SICHERHEITSHINWEISE

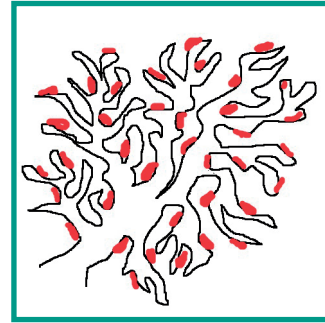
Feuchte Aktivkohle adsorbiert Sauerstoff aus der Luft. In geschlossenen Räumen und teilweise geschlossenen Räumen oder Behältern kann dies zu einem lebensbedrohlichen Sauerstoffverlust führen. Die Vorschriften zum Betreten geschlossener Räume sowie die Sicherheitsdatenblätter des Anbieters sind zu beachten.

## PROFI AKTIVKOHLE MAX

### Gesteigerte Effizienz durch das ISDAC<sup>®</sup>-Verfahren

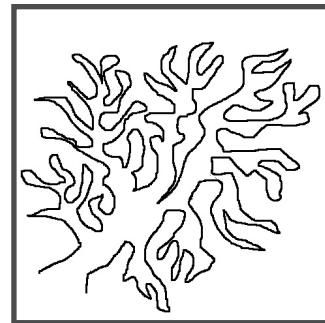
#### PORENSTRUKTUR NACH DEM NEUEN ISDAC<sup>®</sup>-VERFAHREN

- Offene Mikro- und Mesoporen
- Wasserunlösliche katalytische Zentren
- Sehr gute Verteilung der katalytischen Zentren
- Hohe Beladungen möglich



#### PORENSTRUKTUR BEI NICHT BEHANDELTEM PORENSYSTEM

- Offene Mikro- und Mesoporen
- Fehlende katalytische Zentren
- Nur geringe Beladungen möglich



#### PORENSTRUKTUR BEI IMPRÄGNIERTEM PORENSYSTEM

- Verschlussene Mikro- und Mesoporen
- Wasserlösliche katalytischen Zentren
- Mittlere Beladungen möglich

